

**ALCOM PA46 920/1 PTFE15**

|          |                   |
|----------|-------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺4.6            |
| 填料/添加剂系统 | 15 % PTFE         |
| 特殊功能     | 提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性 |
| 市场细份     | 机械,汽车             |
| 应用领域     | 多样的               |
| 典型应用     | 功能部件,轴承和滑动元件      |

|        |  |
|--------|--|
| 预干燥条件  | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里<br>for 2-12 h<br>取决于湿度含量<br>不必要的 <0,01 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 305-320 °C<br>注塑模具温度 40-100 °C                          |
| 存储     | 干燥, 避免光照   |

| 性能                  | 数值      | 单位                | 试验方法        |
|---------------------|---------|-------------------|-------------|
| <b>机械性能</b>         |         |                   |             |
| 弯曲模量                | 2800    | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度                | 110     | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 2700    | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力                | 60      | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率               | 2.5     | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 25      | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 4       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| <b>热性能</b>          |         |                   |             |
| 维卡B50               | 275     | °C                | ISO 306     |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 90      | °C                | ISO 75-1/-2 |
| <b>流变性能</b>         |         |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 1.7 - 2 | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 1.7 - 2 | %                 | ISO 294-4   |
| <b>物理特性</b>         |         |                   |             |
| 密度                  | 1270    | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |